

**Línea Frío**  
**Vitrina refrigerada mural curvo**  
**VRM-900CG**

Ideal para la exhibición y conservación de productos



**VENTUS<sup>®</sup>**

	<b>Capacidad de equipo</b>	Cap. Neta 370 Lts	Cap. Bruta 545 Lts	
	<b>Dimensiones equipo</b>	Ancho 90 cm	Fondo 89.5 cm	Alto 198 cm
	<b>Peso equipo</b>	Peso Neto 150 Kg	Peso Bruto 162 Kg	
	<b>Especificaciones energéticas</b>	Potencia 1250 W	Energía 220v/60Hz	Consumo 10.5 kW/24h
	<b>Número de repisas</b>	04 unidades		
	<b>Tipo de refrigerante</b>	R404a		
	<b>Tipo de frío</b>	FORZADO		
	<b>Información adicional</b>	Clase climática ST	Agente inflante Ciclopentano	



## Descripción

- 04 estantes superiores regulables.
- Aislamiento térmico con espuma de Poliuretano y Poliestireno.
- Laterales pre-formados con acabado sanitario y vidrios panorámicos enmarcados.
- Iluminación superior con Led encapsulado/enchape frontal.
- Sistema de refrigeración con termostato digital luminoso.
- Temperatura de trabajo de 2°C a 10°C.
- Mandil enchape color gris electrostático.
- Moto ventiladores anti-humedad de 7 watts c/u.
- Patas regulables.
- Malla deflectora de salidad de frío independiente a posición de repisa.
- Compresor EMBRACO 1 HP.
- Controlador Carel.
- Porta precio metálico.
- Con cortina para ahorro de energía.