

Línea Frío
Vitrina refrigerada mural curvo
VRM-2400CG

Ideal para la exhibición y conservación de productos



VENTUS®



Capacidad de equipo

Cap. Neta
1040 Lts

Cap. Bruta
1570 Lts



Dimensiones equipo

Ancho
240 cm

Fondo
89.5 cm

Alto
198 cm



Peso equipo

Peso Neto
220 Kg

Peso Bruto
420 Kg



Especificaciones energéticas

Potencia
2940 W

Energía
220v/60Hz

Consumo
17.5 kW/24h



Número de repisas

04 unidades



Tipo de refrigerante

R404a



Tipo de frío

FORZADO



Información adicional

Clase climática
ST

Agente inflante
Ciclopentano



Descripción

- 04 estantes superiores regulables.
- Aislamiento térmico con espuma de Poliuretano y Poliestireno.
- Laterales pre-formados con acabado sanitario y vidrios panorámicos enmarcados.
- Iluminación superior con Led encapsulado/enchape frontal.
- Sistema de refrigeración con termostato digital luminoso.
- Temperatura de trabajo de 2°C a 10°C.
- Mandil enchape color gris electrostático.
- Moto ventiladores anti-humedad de 7 watts c/u.
- Patas regulables.
- Malla deflectora de salidad de frío independiente a posición de repisa.
- Compresor EMBRACO 1 HP x2.
- Controlador Carel.
- Porta precio metálico.
- Con cortina para ahorro de energía.